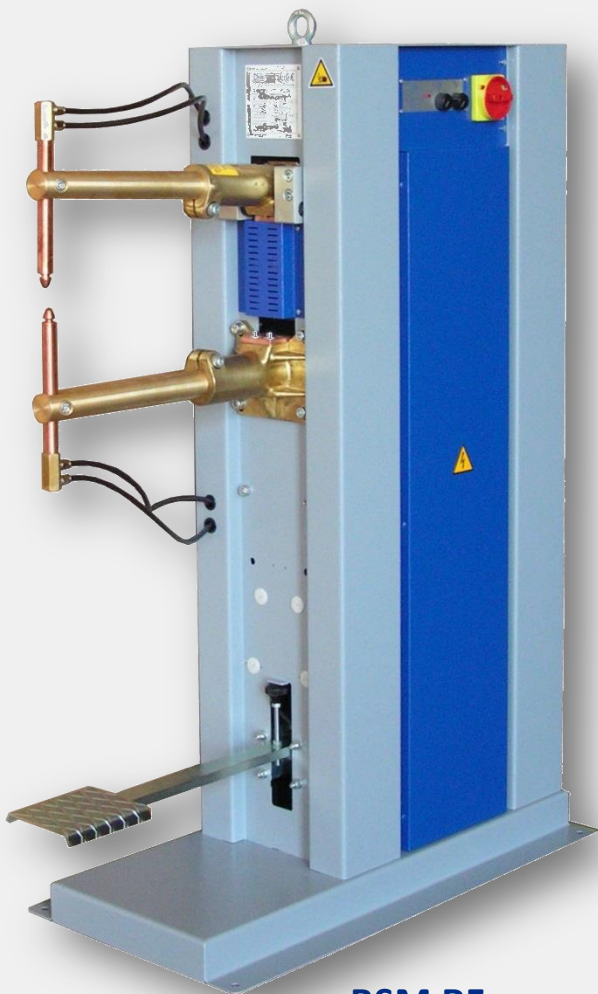


PUNTATRICI A BRACCIO OSCILLANTE
ROCKER ARM SPOT WELDERS
SCHWEISSMASCHINEN IN SCHWINGHEBELAUSFÜHRUNG



- Robusta struttura meccanica;
- Portaelettrodi, elettrodi, bracci e trasformatore raffreddati ad acqua;
- Bracci regolabili in profondità;
- Controllo sincrono a SCR;
- Termostati di sicurezza;
- BSM RF azionamento a pedale meccanico;
- BSP RF azionamento elettropneumatico.
- Rugged steel frame;
- Water-cooled electrode-holders, electrodes, arms and transformer;
- Arms adjustable for depth;
- Synchronous welding control with SCR;
- Safety thermostats;
- BSM RF foot pedal operated;
- BSP RF electropneumatic control.
- Starke mechanische Struktur;
- Elektrodenträger, Elektroden, Armen und transformator wassergekühlt;
- Armen verstellbar für Tiefe;
- SCR-Synchronsteuerung;
- Sicherheitsthermostate;
- BSM RF Pedalsteuerung;
- BSP RF Elektropneumatische Steuerung

BSM RF - BSP RF series



S2

Controllo di saldatura. Regolazione con potenziometri.
Welding control. Adjustment by potentiometers.
Schweißsteuerung. Regelung von Potentiometer.

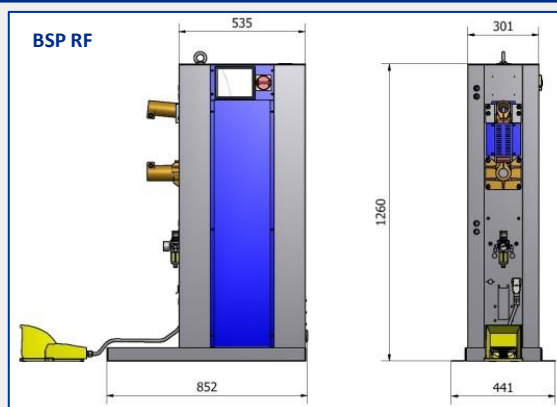
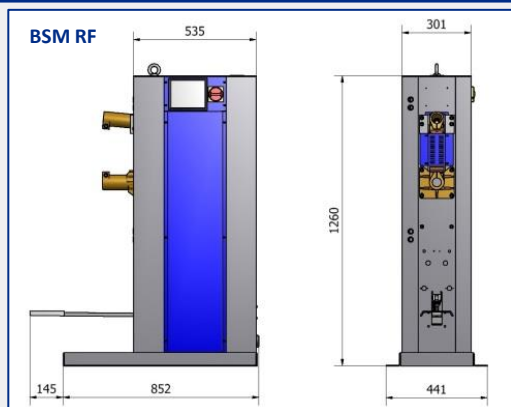
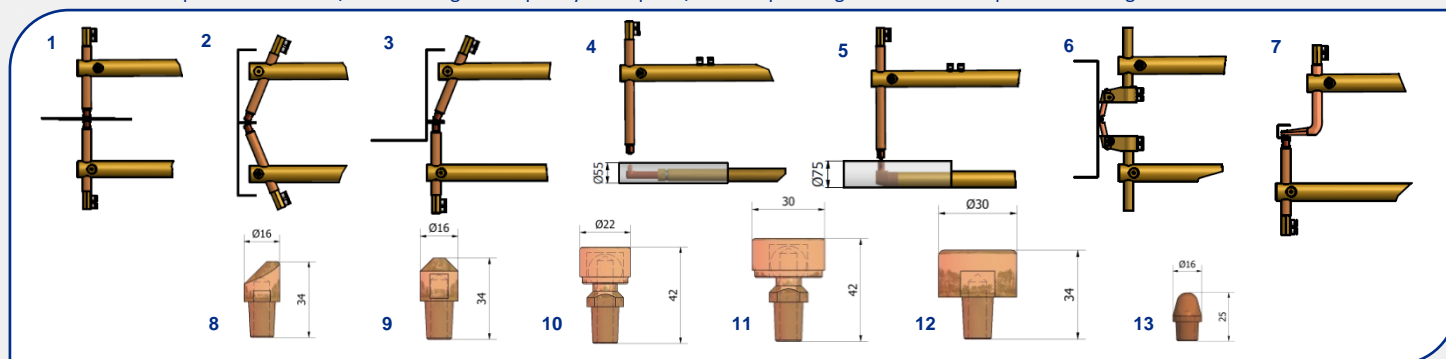


PX1700

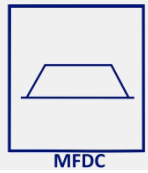
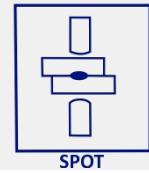
Controllo di saldatura digitale.
Digital welding control.
Digital Schweißsteuerung.

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN		BSM 216 RF BSP 216 RF	BSM 221RF BSP 221 RF	BSM 226 RF BSP 226 RF	BSP 236 RF
Potenza nominale al 50%	Nominal power @ 50% duty cycle	Nennleistung 50% ed	kVA	15	20	25	35
Corrente di corto circuito	Maximum short circuit current	Max Kurzschlussstrom	kA	8,9	11,5	13,6	15
Corrente massima di saldatura	Maximum welding current	Max Schweißstrom	kA	7,1	9,2	10,9	12
Forza agli elettrodi (6 bar per BSP) con 300 mm di profondità utile	Electrodes force (6 bar for BSP) with 300 mm throat depth	Elektrodenkraft (6 bar für BSP) Mit 300 mm Ausladung	daN	BSM RF = 240 BSP RF = 275	BSM RF = 240 BSP RF = 275	BSM RF = 240 BSP RF = 275	275
Capacità max saldatura su acciaio dolce	Max welding capacity on mild steel	Max Schweißleistung auf Stahl	mm	1,5+1,5	2,0+2,0	3+3	4+4
Tensione di alimentazione (*)	Supply voltage (*)	Primarspannung (*)	V	400	400	400	400
Frequenza (*)	Frequency (*)	Nennfrequenz (*)	Hz	50	50	50	50
Fusibili ritardati	Delayed fuses	Sicherung	A	25	32	45	63
Scartamento e	Throat gap e	Armabstand e	mm	220	220	220	220
Profondità utile l con bracci 500 mm (regolabile)	Throat depth l with mm 500 arms (adjustable)	Ausladung l mit 500 mm Armen (Einstellbar)	mm	260÷500	260÷500	260÷500	260÷500
Profondità utile l con bracci 700 mm (regolabile)	Throat depth l with mm 700 arms (adjustable)	Ausladung l mit 700 mm Armen (Einstellbar)	mm	410÷700	410÷700	410÷700	410÷700
Diametro bracci	Arms diameter	Durchmesser Arme	mm	45	45	45	45
Apertura elettrodi	Electrodes stroke	Elektroden Hub	mm	6-50	6-50	6-50	6-50
Peso (con bracci 500mm)	Weight (with 500mm arms)	Gewicht (mit 500mm Armen)	Kg	BSM RF = 119 BSP RF = 115	BSM RF = 127 BSP RF = 123	BSM RF = 129 BSP RF = 125	135

* Altre tensioni-frequenze a richiesta / Other voltages- Frequency on request / Sonderspannungen oder Nennfrequenz auf anfrage



P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso
P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice
P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor



PUNTATRICI A BRACCIO OSCILLANTE MEDIA FREQUENZA
MEDIUM FREQUENCY ROCKER ARM SPOT WELDERS
MITTELFREQUENZ PUNKTSCHWEISSMASCHINEN



PX1700PRO MFDC



- Robusta struttura meccanica;
- Porta elettrodi ed elettrodi raffreddati ad acqua;
- Bracci regolabili in profondità.
- Rugged steel frame;
- Water-cooled electrode holders and electrodes;
- Arms adjustable for depth.
- Starke mechanische Struktur;
- Elektrodenträger und Elektroden wassergekühlt;
- Arme verstellbar für Tiefe.

BSP INVERTER

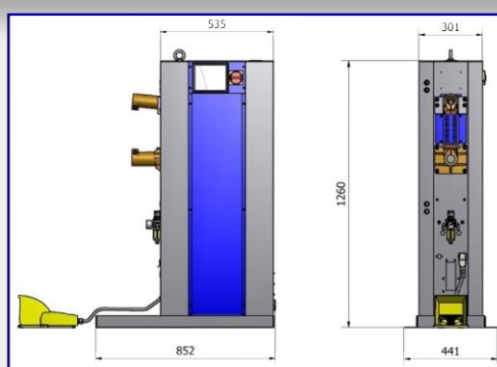
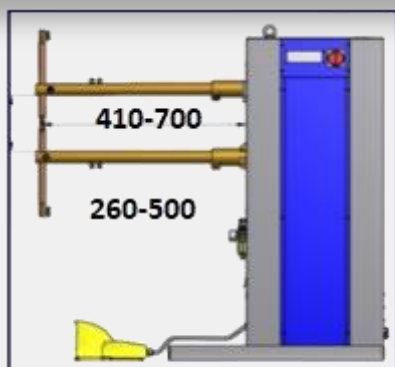
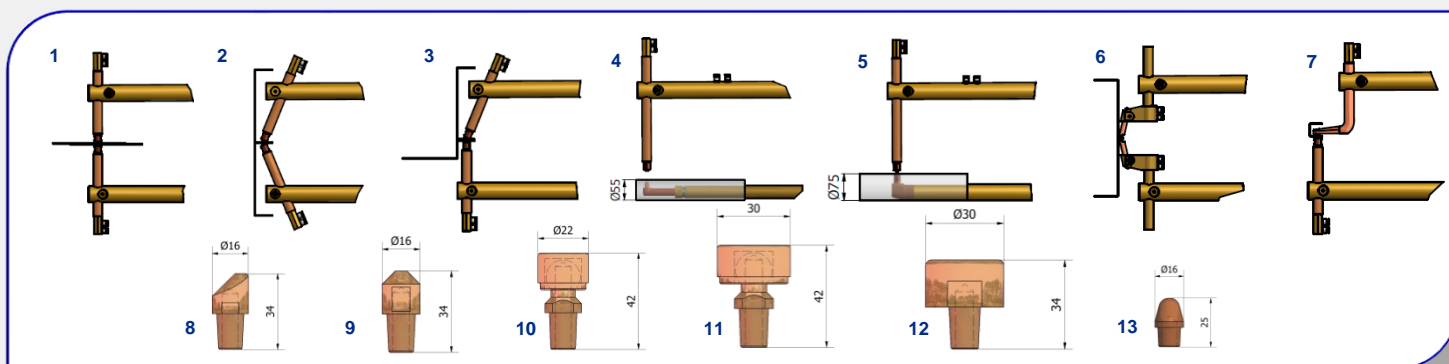


PX1700PRO MFDC

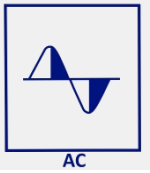
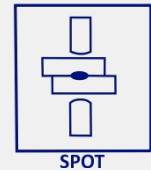
Controllo di saldatura display grafico per il comando di generatori inverter media frequenza
 Welding control with graphic display for the control of medium frequency inverter generators
 Schweißsteuerung grafische Darstellung für die Steuerung des Inverters Medium Frequenzgeneratoren

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN		BSP 136 INVERTER
Potenza nominale al 50%	Nominal power @ 50% duty cycle	Nennleistung 50% ed	kVA	35
Potenza nominale al 20%	Nominal power @ 20% duty cycle	Nennleistung 20% ed	kVA	55
Corrente di corto circuito	Maximum short circuit current	Max Kürzschlussstrom	kA	20
Forza agli elettrodi 6 bar con l=300mm	Electrodes force 6 bar with l=300mm	Elektrodenhub 6 bar mit l=300mm	daN	275
Tensione di alimentazione (*)	Supply voltage (*)	Primarspannung (*)	V	3x400
Frequenza (*)	Frequency (*)	Nennfrequenz (*)	Hz	50/60
Fusibili ritardati	Delayed fuses	Sicherung	A	32
Scartamento e	Throat gap e	Armaabstand e	mm	220
Max profondità utile l regolabile	Max useful depth l adjustable	Max Ausladung l Einstellbar	mm	700 (min 410) 500 (min 260)
Diametro bracci	Arms diameter	Durchemsser Arme	mm	45
Apertura elettrodi	Electrodes stroke	Elektroden Hub	mm	6-50
Peso (con bracci 400mm)	Weight (with 400mm arms)	Gewicht (mit 400mm Armen)	Kg	125

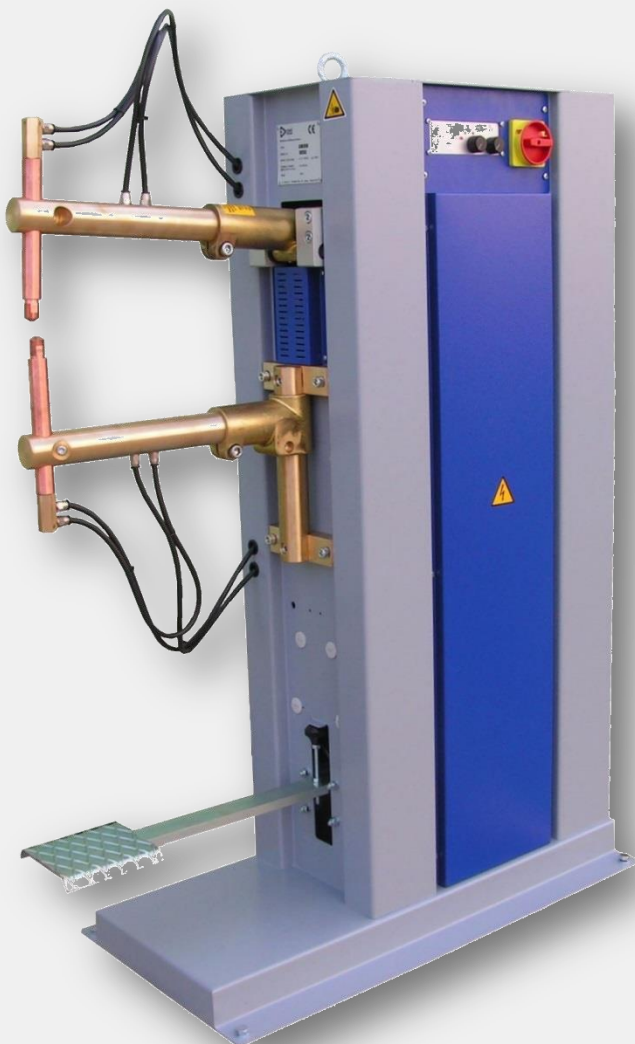
* Altre tensioni-frequenze a richiesta / Other voltages- Frequency on request / Sonderspannungen oder Nennfrequenz auf anfrage



P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso
 P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice
 P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor



PUNTATRICI SU COLONNA A BRACCIO OSCILLANTE
ROCKER ARM SPOT WELDERS
SCHWEISSMASCHINEN IN SCHWINGHEBELAUSFÜHRUNG



PB



PBP



- Robusta struttura meccanica;
- Portalettrodi, elettrodi, bracci e trasformatore raffreddati ad acqua;
- Braccio superiore regolabile in profondità;
- Braccio inferiore regolabile in altezza;
- Controllo sincrono a SCR;
- Termostati di sicurezza.
- PB azionamento a pedale meccanico;
- PBP azionamento elettropneumatico.
- Rugged steel frame;
- Water-cooled electrode-holders, electrodes, arms and transformer;
- Upper arm adjustable for depth;
- Lower arm adjustable for height;
- Synchronous welding control with SCR;
- Safety thermostats
- PB foot pedal operated;
- PBP electropneumatic control.
- Starke mechanische Struktur;
- Elektrodenrager, Elektroden, Armen und Transformator wassergekuhlt;
- Oberarm auf Tiefe einstellbar
- Unterarm hohenverstellbar
- SCR-Synchronsteuerung;
- Sicherheitsthermostate;
- PB Pedalsteuerung;
- PBP Elektropneumatische Steuerung.

PB-PBP series



S2

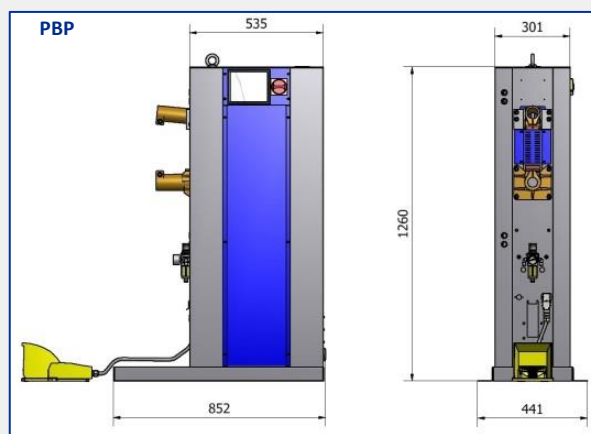
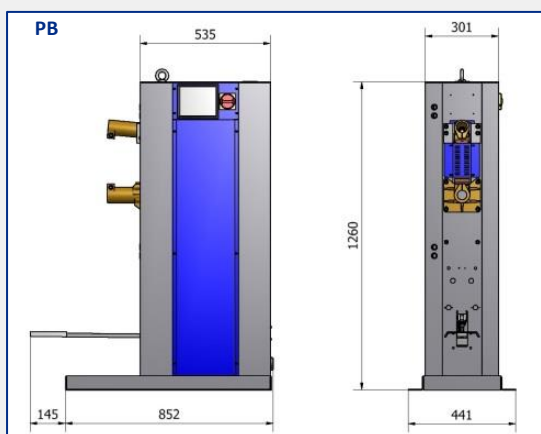
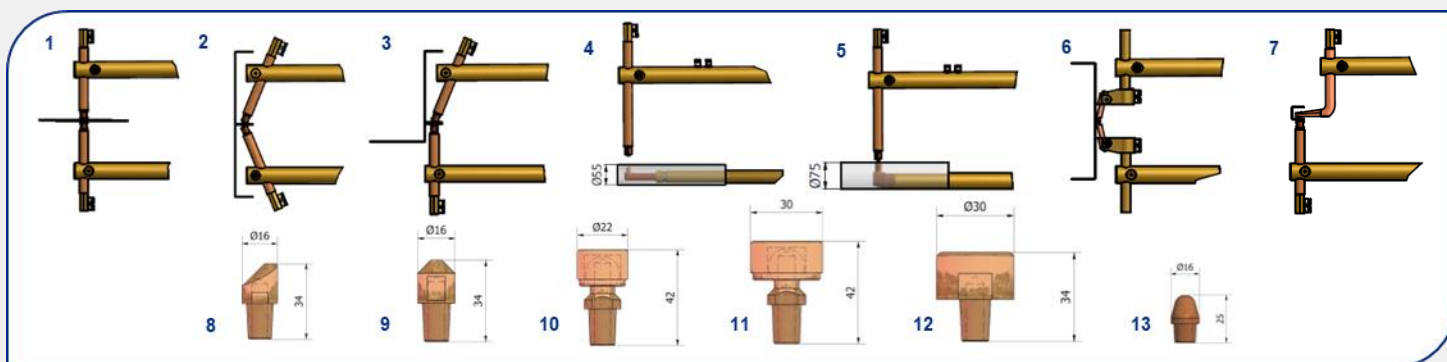
Controllo di saldatura. Regolazione con potenziometri.
Welding control. Adjustment by potentiometers.
Schweisteuerung. Regelung von Potentiometer.



PX1700

Controllo di saldatura digitale.
Digital welding control.
Digital Schweisteuerung.

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN		PB 116 PBP 116	PB 126 PBP 126	PB 136 PBP 136	PBP 151
Potenza nominale al 50%	Nominal power @ 50% duty cycle	Nennleistung 50% ed	kVA	15	25	35	50
Corrente di corto circuito	Maximum short circuit current	Kurzschlussstrom	kA	8,8	11,5	14	15,1
Corrente secondaria di saldatura	Maximum welding current	Schweisstrom	kA	6,4	9,2	11,2	12
Forza agli elettrodi con bracci da 500 mm (6 bar per PBP)	Electrodes force with 500 mm arms (at 6 bar for PBP)	Elektrodenkraft mit 500 mm armen (6 bar PBP)	daN	PB = 144 PBP = 165	PB = 144 PBP = 165	PB = 144 PBP = 165	PB = 144 PBP = 165
Capacit max saldatura su acciaio dolce con bracci da 500mm	Max welding capacity on mild steel with 500mm arms	Max Schweileistung auf Stahl mit 500mm armen	mm	2+2	2,5+2,5	3+3	4+4
Tensione di alimentazione (*)	Supply voltage (*)	Primarspannung (*)	V	400	400	400	400
Frequenza (*)	Frequency (*)	Nennfrequenz (*)	Hz	50	50	50	50
Fusibili ritardati	Delayed fuses	Sicherung	A	25	45	63	80
Scartamento e (regolabile)	Throat gap e (adjustable)	Armaabstand e (einstellbar)	mm	220-340	220-340	220-340	220-340
Profondit utile l	Throat gap l	Ausladung l	mm	500/700	500/700	500/700	500/700
Diametro bracci	Arms diameter	Durchmesser Arme	mm	45	45	45	45
Diametro cono elettrodi	Electrodes Taper diameter	Elektroden Konusdurchmesser	mm	12	12	12	12
Apertura elettrodi	Electrodes stroke	Elektroden Hub	mm	6-50	6-50	6-50	6-50
Peso (con bracci 500mm)	Weight (with 500mm arms)	Gewicht (mit 500mm Armen)	Kg	PB = 124 PBP = 120	PB = 129 PBP = 125	PB = 134 PBP = 130	135



P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso
P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice
P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor

* Altre tensioni-frequenze a richiesta / Other voltages- Frequency on request / Sonderspannungen oder Nennfrequenz auf anfrage