

GAMMA

DIGITAL WELDERS DSP

CARATTERISTICHE

Tramite un selettore è possibile scegliere fra 5 diversi programmi di saldatura:

1. **LIFT ARC TIG** - Effettua la saldatura TIG controllando l'innesco in modalità "Lift Arc". L'arco si innesca con un semplice contatto dell'elettrodo sul pezzo, senza strisciamento.
2. **STICK (3 PROGRAMMI)** - Sono specifici per la saldatura ad ELETTRODO (CC) e si differenziano tra loro per tre diversi livelli di penetrazione d'arco (arc force), con correnti di corto circuito crescenti.
3. **MIG MAG** - è dedicato alla saldatura a FILO PIENO O ANIMATO, realizzando un processo di saldatura a tensione costante (CV).



DSP Voltmetro/Amperometro
di saldatura & Spia VRD

Il frontalino della centralina DSP è provvisto di un connettore circolare di tipo militare al quale può essere connesso un comando a distanza Mosa o un trainafilo Mosa, per la saldatura MIG MAG. All'inserimento del connettore esterno si effettua automaticamente la commutazione del controllo sulla manopola dell'unità remota. Tutte le macchine di questa serie sono equipaggiate con uno strumento di misura digitale per la lettura della corrente e della tensione di saldatura.

pannello di controllo
digitale



Il software della centralina, in relazione alla versione di motosaldatrice su cui è installato, può gestire varie funzioni, fra cui:

- a) **Power Optimizer** - Funzione che evita il sovraccarico del motore durante la saldatura
- b) **VRD** - (Voltage Reduction Device) Funzione che riduce la tensione a vuoto a valori di sicurezza quando si sospende la saldatura
- c) **Inversione di polarità** - La centralina gestisce il teleruttore che attua l'inversione di polarità, quando presente.

La centralina DSP attua anche alcune funzioni di protezione:

- Sovratemperatura del convertitore chopper
- Sovracorrente durante la saldatura (a causa di guasto o malfunzionamento)
- Sensore di corrente non connesso
- Anomalia della tensione di alimentazione

DSP 400 YSX



YANMAR 3TNV76
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DI SERIE:

- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Basamento a tenuta liquidi

DSP 500 PS



PERKINS 404A-22G1
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DI SERIE:

- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza

DSP 600 PS



PERKINS 1103A-33G1
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DI SERIE:

- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Basamento a tenuta liquidi

DSP 2x400 PS



PERKINS 1103A-33TG1
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DI SERIE:

- Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 400A
- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP5

	DSP 400 YSX		DSP 500 PS		DSP 600 PS		DSP 2x400 PS	
SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV
Regolazione corrente	10A ÷ 400A	-	10 ÷ 500A	-	10A ÷ 600A	-	10 ÷ 400A	-
Regolazione tensione	-	16V ÷ 40 V	-	16V ÷ 40 V	-	16V ÷ 40 V	-	16V ÷ 36 V
Servizio	400A 35% - 350A 60% - 300A 100%	350A 60% - 300A 100%	500A 35% - 450A 60% - 400A 100%	450A 60% - 400A 100%	600A 35% - 550A 60% - 500A 100%	550A 60% - 500A 100%	2x400A 35% - 2x360A 60% - 2x330A 100%	2x360A 60% - 2x330A 100%
Tensione di innesco	65V	-	62 V	-	60V	-	68 V	-
GENERAZIONE 50 HZ - ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE								
Potenza trifase	12 kVA / 400V / 17.3 A		16 kVA / 400V / 23.1 A		30 kVA / 400V / 43.3 A		40 kVA / 400V / 57.8 A	
Potenza monofase	7 kVA / 230V / 30.4 A		12 kVA / 230V / 52.2 A		15 kVA / 230V / 65.2 A		20 kVA / 230V / 87 A	
Potenza monofase	5 kVA / 48V / 104 A		5 kVA / 48V / 104 A		5 kVA / 48V / 104 A		5 kVA / 48V / 104 A	
Classe di isolamento	H		H		H		H	
Frequenza	50 Hz		50 Hz		50 Hz		50 Hz	
MOTORE 4-TEMPI								
Modello	Yanmar 3TNV76		Perkins 404A-22G1		Perkins 1103A-33G1		Perkins 1103A-33TG1	
Carburante	Diesel		Diesel		Diesel		Diesel	
Potenza netta	16.5 kW (22.4 HP)		20.3 kW (27.6 HP)		30.4 kW (41.3 HP)		45.6 kW (62 HP)	
Cilindri / Cilindrata	3 / 1116 cm ³		4 / 2216 cm ³		3 / 3300 cm ³		3 / 3300 cm ³	
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.4 l/h		3.8 l/h		5 l/h		6.7 l/h	
SPECIFICHE GENERALI								
Capacità serbatoio	45 l		60 l		65 l		102 l	
Autonomia (saldatura 60%)	13 h		16 h		13 h		15 h	
Grado di protezione IP	IP 23		IP 23		IP 23		IP 44	
Dimensioni LxIxH (mm)	1610x720x1110		1720x980x1110		2030x870x1130		2490x1030x1480	
Peso a secco	530 kg		750 kg		1000 kg		1350 kg	
Potenza acustica misurata L _{WA} (pressione L _{pA})	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7 m)		91 LWA (66 dB(A) @ 7m)		94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)		89 dB(A) (64 dB(A) @ 7 m)	
Potenza acustica garantita L _{WA} (pressione L _{pA})	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)		92 LWA (67 dB(A) @ 7m)		95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)		90 dB(A) (65 dB(A) @ 7 m)	