

# GAMMA COMPACT WELDERS

## SISTEMA "POWER OPTIMIZER"

Alcune saldatrici incorporano la funzione "Power Optimizer", progettata e brevettata da MOSA. Si tratta di una tecnica di controllo specifica intesa ad evitare il sovraccarico del motore quando questo lavora in prossimità della massima potenza. Con il "Power Optimizer" è possibile assicurare un funzionamento stabile ed ottimale in tutte le condizioni di saldatura, sfruttando appieno la potenza del motore.

## ECONOMIZZATORE

La presenza di un economizzatore realizza il concetto di "erogazione di potenza su richiesta", consentendo sia un risparmio di carburante, sia una riduzione di usura del motore.



## MANIGLIA

La maniglia poste sopra la macchina ne consente una miglior presa per il trasporto.



## SOLIDA STRUTTURA

Dispone di una struttura in acciaio con motore e alternatore montati su antivibranti per ridurre il rumore e incrementare la durata del servizio.

## NEW MAGIC WELD



**HONDA GX200**  
4000 giri



### PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

## MAGIC WELD 200



**HONDA GX270**  
3600 giri



### PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

## MAGIC WELD 200 YDE



**YANMAR L70V**  
3600 giri



### PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

### DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Corrente ausiliaria c.c. con micro-interruzioni a salvaguardia degli utensili
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)

### DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Corrente ausiliaria monofase 50Hz generata da inverter
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)

### DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Corrente ausiliaria monofase 50Hz generata da inverter
- Arresto motore per bassa pressione olio

|  | NEW MAGIC WELD  | MAGIC WELD 200  | MAGIC WELD 200 YDE                                      |
|--|---|---|---|
| <b>SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)</b> |   |   |   |
| Campo di regolazione                         | 30A ÷ 150A  | 20A ÷ 200A  | 20A ÷ 200A  |
| Servizio                                     | 150A 60%  | 200A 60%  | 170A 60%  |
| Tensione di innesco                          | 67V   | 70V   | 70V   |
| <b>GENERAZIONE / ALTERNATORE</b>             |   |   |   |
|  | <b>MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE</b> | <b>MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE</b> | <b>MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE</b> |
| Potenza trifase                              | /   | /   | /   |
| Potenza monofase                             | 2 kW / 230Vc.c. / 8.7 A                                 | 3 kVA / 230V / 13 A                                     | 3.3 kVA / 230V / 14.3 A                                 |
| Potenza monofase                             | 1.6 kW / 230Vc.c. / 6.9 A                               | 2.5 kVA / 230V / 10.9 A                                 | 3 kVA / 230V / 13 A                                     |
| Classe di isolamento                         | H   | H   | H   |
| Frequenza                                    | /   | 50 Hz   | 50 Hz   |
| <b>MOTORE 4-TEMPI</b>                        |   |   |   |
| Modello                                      | HONDA GX200   | HONDA GX270   | YANMAR L70V   |
| Carburante                                   | Benzina   | Benzina   | Diesel  |
| Potenza netta                                | 4 kW (5.5 HP)   | 6.3 kW (8.5 HP)   | 4.9 kW (6.7 HP)   |
| Cilindri / Cilindrata                        | 1 / 196 cm <sup>3</sup>                                 | 1 / 270 cm <sup>3</sup>                                 | 1 / 320 cm <sup>3</sup>                                 |
| Consumo carburante (saldatura 60%)           | 1.1 l/h   | 1.5 l/h   | 1.0 l/h   |
| <b>SPECIFICHE GENERALI</b>                   |   |   |   |
| Capacità serbatoio                           | 3.1 l   | 5.3 l   | 3.3 l   |
| Autonomia (saldatura 60%)                    | 3 h   | 3.5 h   | 3.3 h   |
| Grado di protezione IP                       | IP 23   | IP 23   | IP 23   |
| Dimensioni LxIxH (mm)                        | 440x380x490   | 630x490x540   | 630x490x540   |
| Peso a secco                                 | 34 kg   | 61 kg   | 91 kg   |
| Potenza acustica LwA (pressione LpA)         | 99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)                               | 99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)                               | 103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)                              |

### TS 200 BS/CF



### TS 200 DES/CF



### TS 200 BS/EL



**HONDA GX390**  
3000 giri



#### PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

**YANMAR L100V**  
3000 giri



#### PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

**HONDA GX390**  
3000 giri



#### PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

#### DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Doppia uscita di saldatura 20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Interruttore differenziale
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)

#### DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Doppia uscita di saldatura 20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Interruttore differenziale
- Protezione motore bassa pressione olio

#### DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)

|  | TS 200 BS/CF  | TS 200 DES/CF   | TS 200 BS/EL  |
|--|---|---|---|
| <b>SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)</b> |   |   |   |
| Campo di regolazione                         | 20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A                                       | 20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A                                       | 20 ÷ 155 A  |
| Servizio                                     | 190A 35% - 160A 60% - 120A 100%                               | 190 A 35% - 160 A 60% - 120 A 100%                            | 155 A 60% - 120 A 100%  |
| Tensione di innesco                          | 98V   | 98 V  | 65 V  |
| GENERAZIONE / ALTERNATORE                    | ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE | ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE | ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE |
| Potenza trifase                              | 6 kVA / 400V / 8.7 A  | 6 kVA / 400 V / 8.7 A   | 6 kVA / 400 V / 8.7 A   |
| Potenza monofase                             | 5 kVA / 230V / 21.7 A   | 5 kVA / 230 V / 21.7 A  | 4 kVA / 230 V / 17.4 A  |
| Potenza monofase                             | 2 kVA / 110V / 22.7 A   | 2 kVA / 48 V / 41.6 A   | 2 kVA / 48 V / 41.6 A   |
| Classe di isolamento                         | H   | H   | H   |
| Frequenza                                    | 50 Hz   | 50 Hz   | 50 Hz   |
| <b>MOTORE 4-TEMPI</b>                        |   |   |   |
| Modello                                      | HONDA GX390   | YANMAR L100V  | HONDA GX390   |
| Carburante                                   | Benzina   | Diesel  | Benzina   |
| Potenza netta                                | 8.3 kW (11.3 HP)  | 6.5 kW (8.8 HP)   | 8.2 kW (11.1 HP)  |
| Cilindri / Cilindrata                        | 1 / 389 cm <sup>3</sup>                                       | 1 / 435 cm <sup>3</sup>                                       | 1 / 389 cm <sup>3</sup>                                       |
| Consumo carburante (saldatura 60%)           | 2.1 l/h   | 1 l/h   | 2.1 l/h   |
| <b>SPECIFICHE GENERALI</b>                   |   |   |   |
| Capacità serbatoio                           | 6.1 l   | 5.5 l   | 6.1 l   |
| Autonomia (saldatura 60%)                    | 3 h   | 5.5 h   | 3 h   |
| Grado di protezione IP                       | IP 23   | IP 23   | IP 23   |
| Dimensioni LxIxH (mm)                        | 910x530x620   | 900x550x620   | 870x525x590   |
| Peso a secco                                 | 111 kg  | 133 kg  | 105W kg   |
| Potenza acustica LwA (pressione LpA)         | 98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)                                     | 99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)                                     | 98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)                                     |

## TS 200 BS/EL P



## TS 200 DES/EL



## TS 250 KD/EL



**HONDA GX390**  
3000 giri

### PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



**YANMAR L100V**  
3000 giri

### PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



**KOHLER KD 477/2**  
3000 giri

### PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



### DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)

### DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore bassa pressione olio

### DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Barella protettiva

|  | TS 200 BS/EL P  | TS 200 DES/EL   | TS 250 KD/EL  |
|--|---|---|---|
| <b>SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)</b> |   |   |   |
| Campo di regolazione                         | 20 ÷ 170 A  | 20 ÷ 170 A  | 20 ÷ 250 A  |
| Servizio                                     | 170 A 60% - 140 A 100%  | 170 A 60% - 130 A 100%  | 250 A 35% - 200 A 60%   |
| Tensione di innesco                          | 65 V  | 65 V  | 70V   |
| <b>GENERAZIONE / ALTERNATORE</b>             |   |   |   |
|  | ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE | ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE | ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE |
| Potenza trifase                              | 6 kVA / 400 V / 8.7 A   | 6 kVA / 400 V / 8.7 A   | 6.5 kVA / 400 V / 9.4 A                                       |
| Potenza monofase                             | 4 kVA / 230 V / 17.4 A  | 5 kVA / 230 V / 21.7 A  | 4.5 kVA / 230 V / 19.5 A                                      |
| Potenza monofase                             | /   | 2 kVA / 48 V / 41.6 A   | 2 kVA / 48 V / 41.6 A   |
| Classe di isolamento                         | H   | H   | H   |
| Frequenza                                    | 50 Hz   | 50 Hz   | 50 Hz   |
| <b>MOTORE 4-TEMPI</b>                        |   |   |   |
| Modello                                      | HONDA GX390   | YANMAR L100V  | KOHLER KD477/2  |
| Carburante                                   | Benzina   | Diesel  | Diesel  |
| Potenza netta                                | 8.2 kW (11.1 HP)  | 6.3 kW (8.5 HP)   | 14.9 kW (20.3 HP)   |
| Cilindri / Cilindrata                        | 1 / 389 cm <sup>3</sup>                                       | 1 / 435 cm <sup>3</sup>                                       | 2 / 954 cm <sup>3</sup>                                       |
| Consumo carburante (saldatura 60%)           | 2 l/h   | 1 l/h   | 1.7 l/h   |
| <b>SPECIFICHE GENERALI</b>                   |   |   |   |
| Capacità serbatoio                           | 6.1 l   | 5.5 l   | 9 l   |
| Autonomia (saldatura 60%)                    | 3 h   | 5.5 h   | 5.3 h   |
| Grado di protezione IP                       | IP 23   | IP 23   | IP 23   |
| Dimensioni LxIxH (mm)                        | 870x525x590   | 900x550x620   | 1050x530x630  |
| Peso a secco                                 | 105 kg  | 133 kg  | 200 kg  |
| Potenza acustica LwA (pressione LpA)         | 98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)                                     | 99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)                                     | 103 dB(A)(78 dB(A) @ 7m)                                      |