

CALANDRE

CALANDRE MANUALI

RBM 305 - RBM 610-8

- Costruzione semplice e solida
- Rulli in acciaio
- Rullo superiore orientabile per facilitare l'estrazione del pezzo (**IMG 2**)
- Assemblaggio asimmetrico dei rulli per facilitare l'operazione di precurvatura
- Rullo inferiore e posteriore con scanalatura per inserimento filo
- Azionamento rullo con manovella a mano e ingranaggio
- Molto maneggevole

- Perfetto per applicare filigrana grazie al ridotto spessore dell'albero
- Curvatrice a 3 rulli per realizzare parti a tutto tondo come tubi, cilindri, etc.
- Lubrificazione attraverso ugelli di lubrificazione (RBM 305) (**IMG 1**)
- Il rullo posteriore è regolabile singolarmente grazie ad una vite di settaggio, rendendo così possibile la lavorazione conica (**IMG 3**)



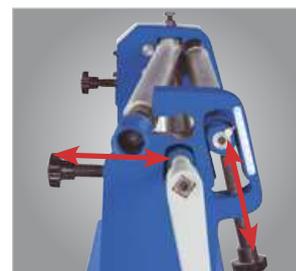
RBM 305
con base opzionale
(Art. 378 0113)



IMG 1



IMG 2



IMG 3



RBM 610-8

Modello		RBM 305	RBM 610-8
ART.		378 0112	378 0618
DATI TECNICI			
Larghezza di lavoro max	mm	305	610
Spessore max lamiera	mm	0,80	0,80
Ø rullo	mm	25	38
Ø min curvatura	mm	40	60
Dimensioni	mm	580x210x255	885x220x340
Peso	kg	14	37

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
378 0113	Basamento

*I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm²; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm² fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

CALANDRE

CALANDRE MANUALI CON 3 RULLI ASIMMETRICI

RBM

- Solida e robusta costruzione in ghisa
- Sistema a 3 rulli asimmetrici
- Rullo superiore mobile
- Rullo azionato per mezzo di una manovella
- Ideali per curvare fili di Ø compresi tra 3,5 e 8 mm



RBM 1000-20 Eco



RBM 1050-22

17

ART.	Modello	Larghezza di curvatura	Spessore lamiera	Ø rullo	Min Ø Curvatura	Peso	Dimensioni
		mm	Max* mm	mm	mm		
378 1301	RBM 1000-20 Eco	1.000	2,0	60	100	200	1.542x550x1.040
381 3101	RBM 1050-10	1.050	1,0	56	84	185	1.400x700x1.120
381 3103	RBM 1050-22	1.050	2,0	75	115	300	1.400x700x1.160
381 3104	RBM 1550-10	1.550	1,0	68	102	350	2.430x700x1.160

*I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm²; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm² fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
388 0071	Rulli temprati RBM 1050-10
388 0073	Rulli temprati RBM 1050-22
388 0074	Rulli temprati RBM 1550-10

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

CALANDRE

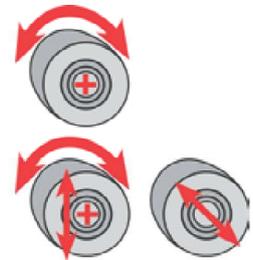
CALANDRA MOTORIZZATA CON AZIONAMENTO ELETTRICO

NOVITÀ



RBM 1305-15 E

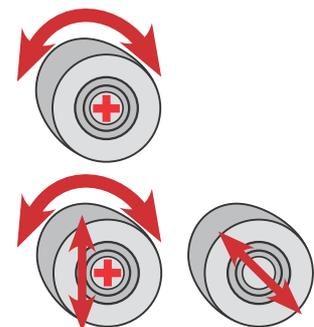
- Costruzione solida e robusta in ghisa
- Sistema a 3 rulli asimmetrici con rullo superiore mobile
- Possibilità di curvatura conica
- Arresto di emergenza
- Incavo tra il rullo superiore e quello inferiore per la curvatura di filo metallico di diverso diametro
- Grazie al comando a pedale le mani sono entrambe libere per far avanzare il materiale
- Potente motore 400 V



RBM 1305-15 E

Modello	RBM 1305-15 E	
ART. (400 V)	378 1305	
DATI TECNICI		
Larghezza curvatura	mm	1.270
Max spessore lamiera*	mm	1,5
Ø rullo	mm	75
Ø min calandratura	mm	110
Potenza motore	kW	0,75
Dimensioni	mm	1.650x1.020x1.110
Peso	kg	318

* I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm². Capacità di curvatura di acciaio inox: 0,75; capacità di curvatura alluminio: fattore 1,2.



* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

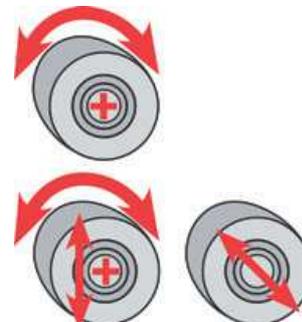
CALANDRE

CALANDRA MOTORIZZATA CON AZIONAMENTO ELETTRICO

RBM E

- Costruzione solida e robusta in ghisa
- **Sistema a 3 rulli asimmetrici**
- Rullo superiore mobile
- Grazie al **comando a pedale** le mani sono entrambe libere per far avanzare il materiale
- Potente motore 400 V
- I rulli possono essere temprati su richiesta
- Incavo tra il rullo superiore e quello inferiore per la curvatura di filo metallico di diverso diametro

- Arresto di emergenza
- Il rullo superiore può essere ruotato facilitando così la rimozione del pezzo finito
- Possibilità di curvatura conica
- Spostamento rullo posteriore tramite volantino



ART.	Modello	Larghezza curvatura	Spessore lamiera	Ø Rullo	Velocità rullo	Ø Min calandratura	Potenza motore	Peso	Dimensioni
		mm	Max* mm	mm	m/min	mm	kW	kg	mm
381 3201	RBM 1050-30E	1.050	3,0	90	6	135	1,1	480	1.630x700x1.200
381 3202	RBM 1270-25E	1.270	2,5	90	6	135	1,1	520	1.850x700x1.200
381 3203	RBM 1550-20E	1.550	2,0	90	6	135	1,5	580	2.130x700x1.200
381 3204	RBM 2050-15E	2.050	1,5	95	6	145	1,5	665	2.630x700x1.200

*I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm²; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm² fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
	RBM 1050-30E
388 0059	Rulli temprati
388 0060	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
388 0061	Display digitale dell'avanzamento rullo
	RBM 1270-25E
388 0062	Rulli temprati
388 0063	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
388 0064	Display digitale avanzamento rullo

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
	RBM 1550-20E
388 0065	Rulli temprati
388 0066	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
388 0067	Display digitale avanzamento rullo
	RBM 2050-15E
388 0068	Rulli temprati
388 0069	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
388 0070	Display digitale avanzamento rullo

Gli accessori opzionali sono fornibili solo in fase di ordine

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

CALANDRE

CALANDRE MOTORIZZATE

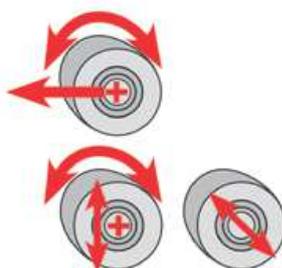
RBM E PRO

- Costruzione in acciaio saldato
- Rulli azionati da un potente motore elettrico con riduttore
- Incavo tra il rullo superiore e quello inferiore per la curvatura di filo metallico di diverso diametro
- Arresto di emergenza, dispositivo di sicurezza

- Pannello di controllo mobile e comando a pedale
- Rullo superiore mobile, quindi facile rimozione del pezzo finito (**IMG 1**)
- Pannello di controllo con display digitale opzionale (**IMG 2**)



IMG 1



IMG 2



ART.	Modello	Larghezza curvatura	Spessore lamiera	Ø rullo	Velocità	Potenza motore	Peso	Dimensioni
		mm	Max* mm	mm	m/min	kW	kg	mm
381 3301	RBM 1270-40E Pro	1.270	4	120	3	2,2	1.115	2.470x750x1.000
381 3302	RBM 1550-40E Pro	1.550	4	140	3,5	2,2	1.350	2.470x750x1.000
381 3303	RBM 2050-30E Pro	2.050	3	130	3,5	2,2	1.500	3.200x750x1.000

*I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm²; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm² fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
	RBM 1270-40E PRO
388 0050	Rulli temprati
388 0051	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
388 0052	Display digitale avanzamento rullo
	RBM 1550-40E PRO
388 0053	Rulli temprati
388 0054	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
388 0055	Display digitale avanzamento rullo

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
	RBM 2050-30E PRO
388 0056	Rulli temprati
388 0057	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
388 0058	Display digitale avanzamento rullo

Gli accessori opzionali sono fornibili solo in fase di ordine

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

COMBIMATE

COMBINATA PROFESSIONALE PER CURVARE, PIEGARE, TAGLIARE E BORDARE

SRWS 1020 KOMBI

- 4 macchine in 1: macchina per bordare, curvare, piegare e tagliare
- Ideale per la realizzazione di coperture, ad es. per realizzare lamiera per balconi, grondaie, rivestimenti camini o cornicioni
- Costruzione robusta e solida
- La taglierina a rulli rimovibile permette il taglio preciso di lastre in rame e zinco di spessore fino a 0,8 mm

- Funzione curvatura con rullo azionato da manovella e ingranaggio
- Rullo superiore girevole
- Con funzione perlinatura per lamiera fino a 0,6 mm
- Funzione piegatura con serraggio del pezzo con pre-tensionamento della barra superiore

ESEMPI DI APPLICAZIONI



Vista frontale



Vista posteriore



Taglio



Curvatura



Piegatura



Bordatura

ART.	Modello	Capacità taglio*	Capacità curvatura	Capacità piegatura	Capacità bordatura	Peso	Dimensioni
		mm	mm	mm	mm		
377 8001	SRWS 1020 KOMBI	0,8	1.020x1,0	1.020x1,5	1.020x0,6	290	1.490x850x1.300

*Le indicazioni si riferiscono al taglio di lastre di zinco

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati